



**90 COE Glass Casting Medium**  
**90 COE Procédé de Coulage de Verre et de Croquis**  
**90 COE Vitrofundición y Medios para Dibujo**

Use: For use with Fuseworks™ Casting Molds to form glass into 3-D sculptures for fusing. Use glass shapes for jewelry, decorations, embellishments, even mosaics!

- 1) Fill mold with water until even with rim. The water inside the mold is the amount need to create slurry/paste. Place water into cup for mixing. Clean mold after use.
- 2) Mix powder with water to create slurry/paste. Allow powder to settle at the bottom. Pour away excess water. Spoon slurry into desired mold. Tap mold or use Powder Vibe to vibrate and release air bubbles. Wick away excess water with a paper towel.
- 3) Place mold in freezer for 15-30 minutes until frozen.
- 4) Once frozen, bend mold to release glass shape onto a 2" x 2" piece of kiln paper (sold separately). Pat dry with a paper towel and allow to sit for 30 minutes to avoid thermal shock.
- 5) Using a Fuseworks™ Microwave Kiln, fuse at 80% for 1 minute, 100% for 2 minutes, then 15 second intervals at 100% until the piece appears glossy and smooth (an unfinished piece will have a sandy appearance). Fusing schedule is based on a 1000 WATT microwave. Adjust power settings for your particular microwave.

Utilisez avec les poudres de coulage Fuseworks™ pour créer des sculptures en verre 3-D (trois dimensions) dans un four à micro-ondes. Utilisez les formes en verre pour créer des bijoux, des décorations, des ornements et même des mosaïques!

- 1) Remplissez le moule avec de l'eau jusqu'à ce que même avec la jante. L'eau à l'intérieur du moule est le montant nécessaire de créer de lisier/coller. Placer l'eau dans la tasse pourmixage. Nettoyage après utilisation.
- 2) Mélangez la poudre avec de l'eau pour créer une pâte. Laissez la poudre se tasser au fond. Jetez l'excédent d'eau. Placez la pâte dans le moule désiré. Tapez légèrement le moule pour relâcher les bulles d'air et tasser le contenu. Épongez l'excédent d'eau avec un essuie-tout.
- 3) Placez le moule dans le congélateur pendant 15 à 20 minutes jusqu'à congélation.
- 4) Une fois congelé, pliez le moule pour libérer la forme en verre dans un papier kin de 5 x 5 cm (2 x 2 po) (vendu séparément). Asséchez avec un essuie-tout et laissez reposer pendant 30 minutes jusqu'à congélation.
- 5) Dans un four micro-onde Fuseworks™, fusionnez à 80 % pendant une (1) minute, à 100 % pendant deux (2) minutes, puis à des intervalles de 15 secondes à 100 % jusqu'à ce que la pièce semble luisante et lisse (une pièce non finie semblera sablonneuse). La période de fusion est basée sur un micro-ondes de 1000 WATT. Ajustez les paramètres de alimentation selon votre modèle de micro-ondes particulier.

Para utilizar con polvos Fuseworks™ para vitrofusión para moldear vidrio haciendo esculturas tridimensionales dentro de un horno de microondas para cocción de cristal. ¡Utilice las figuras de vidrio para joyería, decoraciones, adornos y hasta para mosaicos!

- 1) Llenar el molde con agua hasta incluso con borde. El agua en el interior del molde es la cantidad necesitamos crear mezcla/pasta. Coloque agua en la taza para mezcla. Molde limpio después de su uso.
- 2) Mezcle el polvo con agua para crear una pasta. Deje que el polvo repose al fondo. Elimine el exceso de agua. Vierta la pasta con una cuchara en el molde que desee. Dé ligeros golpes al molde para liberar las burbujas de aire y asentar el contenido. Elimine el exceso de agua con una servilleta de papel.
- 3) Coloque el molde en el congelador de 15 a 20 minutos hasta que se congele.
- 4) Una vez está congelado, doble el molde para liberar la figura de vidrio sobre un trozo de papel no adherente de 2" x 2" (vendido por separado). Seque a palmaditas con una toalla de papel y deje que asiente por 30 minutos hasta que fragüe.
- 5) Utilizando un horno de Microondas Fuseworks™ funda 80% por 1 minuto, 100% por 2 minutos, luego a intervalos de 15 segundos al 100% hasta que la pieza se vea brillante y lisa (una pieza no acabada se verá arenosa). El programa de fundición se basa en un horno de microondas de 1000 vatios. Ajuste las configuración de energía para su horno de microondas particular.

⚠WARNING: KEEP AWAY FROM CHILDREN! CAUTION: CHOKING HAZARD. Small parts. Not for children under 3 years. Wear safety glasses when using glass crafting tools. Avoid breathing glass particles and dust. May cause eye, skin and nose irritation. Avoid contact with eyes and wash hands with soap and warm water after use.

⚠AVERTISSEMENT: TENIR À L'ÉCART DES ENFANTS! MISE EN GARDE: DANGER DE SUFFOCATION. Petites pièces. Pas pour les enfants de moins de 3 ans. Manipulez avec prudence. Évitez d'inhaler des particules ou de la poussière de verre. Peut causer des irritations cutanées, nasales et des yeux. Évitez tout contact avec les yeux et lavez vos mains dans une eau chaude et savonneuse après usage.

⚠PRECAUCIÓN: MANTENER ALEJADO DE LOS NIÑOS! PRECAUCIÓN: RIESGO DE AHOGAMIENTO. Pedazos pequeños. No recomendables para niños menores de 3 años. Use lentes de seguridad cuando utilice herramientas de trabajo para cristal. Evite respirar partículas de vidrio y polvo, pueden producir irritación en los ojos, piel y nariz. Evite el contacto con los ojos y lávese las manos con jabón y agua caliente después del uso.

Manufactured for and Distributed by Diamond Tech • Tampa, FL 33634 • [www.DiamondTechCrafts.com](http://www.DiamondTechCrafts.com) • Made in China  
Fabriqué et distribué par Diamond Tech • Tampa, FL 33634 • [www.DiamondTechCrafts.com](http://www.DiamondTechCrafts.com) • Fabriqués en Chine  
Fabricado y distribuido por Diamond Tech • Tampa, FL 33634 • [www.DiamondTechCrafts.com](http://www.DiamondTechCrafts.com) • Hechos en China